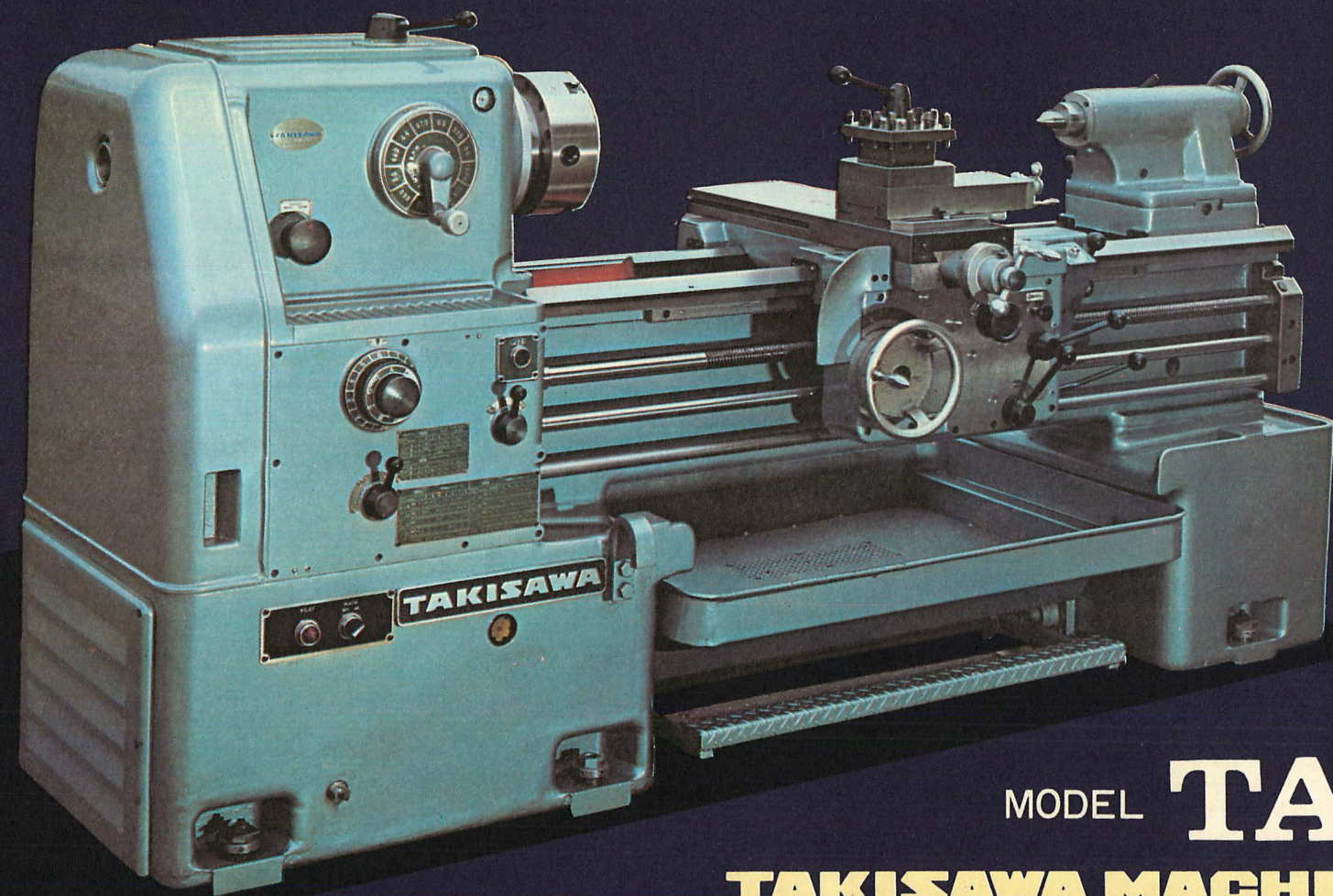


すべてを満足した 普通旋盤の決定版!

半世紀の社歴と
10年間のTALの実績を軸として
タキサワが心をこめて完成させた
ユーザー期待の旋盤です

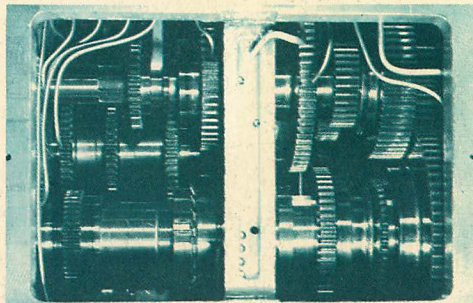


MODEL **TAL460**

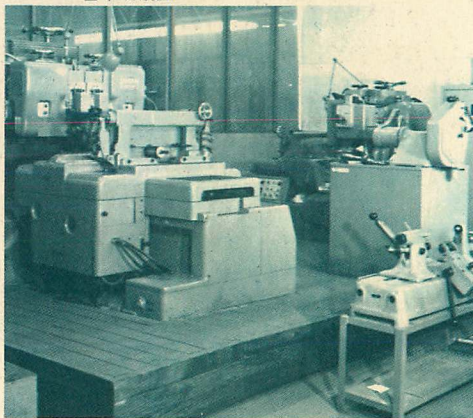
TAKISAWA MACHINE TOOLS

正確な回転、十分な剛性をもつ主軸台
強力重切削、高精度の加工を行うため、主軸台
は合理的なリブにより補強された強固な箱型に
し、上部の蓋はできるだけ小さくしました。

スピンドルは超精密級のテーパローラーとダ
ブルローラーベアリングによる3点で強固に支
持されています。歯車はすべて焼入後、マージ
研削盤による超精密研削を行い、非常に円滑な
回転を行うようにしています。



▼マージ歯車研削盤



かんたんな主軸速度変換

主軸変換数は25~1500 R P Mの12変換。主軸台
前面のロータリー式ダイヤルとレバーにより変
換操作は非常にかんたんです。

操作性のよいギヤボックス

ダイヤル式のノルトンギヤボックスです。イン
チ・ミリの切換はレバーにより行い、レバー
の配置も人間工学的に十分研究されています。
主軸台と同様、自動強制給油です。

すぐれた操作性、ドロップウォーム式 のエプロン

ハーフナットの開閉はラックにより行い、自動
送りは特殊ドロップウォーム式になっているの
で、スムーズな自動送りと、自然な自動停止が
可能です。本体は十分な剛性と耐圧面をもち、
完全なダストプロテクターと給油機構を有して
います。

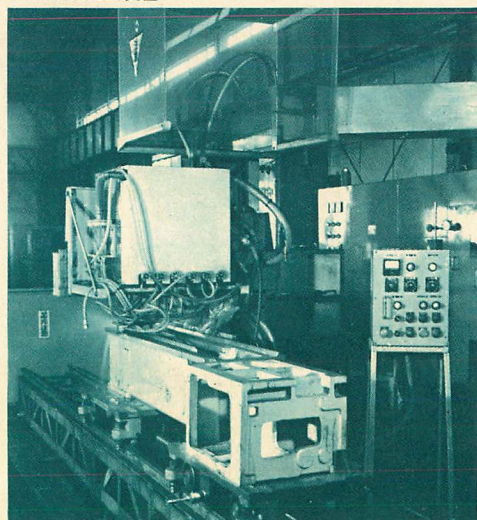
長く長いスピンドル

心押台、心押軸、本体等は十分な剛性をもち、
心押軸には廻り止孔を有してドリル回転のトラ
ブルを防止しています。側面に目盛りをつけて
作業の目安とし、心押台クランプは2カ所で行
っています。

高周波焼入れ研削のベッド

ベッドは強力重切削に耐えるよう有効なリブを
配し、剛性と耐振性を向上させています。摺動
面は高周波焼入れ研削仕上げをして、精度、耐
摩耗性を向上させています。

▼高周波焼入れ装置



あなたの機械にしてください

本機には各種アタッチメントが完備されていま
す。簡単に取付けられるよう本体には治具によ
って取付部の加工をほどこしています。

仕様寸法

ベッド上の振り	460mm
往復台上の振り	250mm
センタ間距離	1000mm
ベッドの長さ	2170mm
ベッドの幅	370mm
主軸回転速度	12種、25~1500RPM
主軸テーパ	MT No.6
センタテーパ	MT No.4
主軸貫通孔径	52mm
縦送り量	49種、0.035~0.80
横送り量	49種、0.0175~0.40
親ネジの径及びピッチ	D=35、4TPI又は6mm
ウィットオースネジ	32種、4~56TPI
メートルネジ	21種、0.5~7mm
主電動機	3.7kw
機械の全長	2468mm
機械の全巾	1003mm
機械の全高	1226mm
概重量	2000kg

※本仕様は改良などにより予告なく変更することがあり
ます。

通常付属品

主電動機およびその電装品	1式
三爪スクロールチャック (230mmφ)	1個
面 板 (200mmφ)	1個
センタスリーブ (MT No.6×4)	1個
センタ (MT No.4)	2個
工具箱及び調整工具	1式

特別付属品

◎油圧ならい装置	1式
◎テーパ削り装置 (12° 320mm)	1式
三爪スクロールチャック (250, 300φ)	各1個
四爪単動チャック (300, 350, 400mmφ)	各1個
面 板 (360, 380, 420mmφ)	各1個
回転センタ (MT No.4)	1個
後部刃物台	1個
単点ストップ	2個
マイクロストップ	1個
タレットストップ	1個
◎自動停止装置	1式
固定振止め (15~120, 30~180, 70~270mmφ)	各1式
移動振め (20~60, 40~180mmφ)	各1式
切削油剤装置	1式
作業用照明灯	1式
切粉避けカバー	1式

◎印は機械出荷前にご用命ください。

工作機械に心をこめて50年



株式会社滝澤鐵工

本社及工場	郵便番号701-01	岡山県都窪郡吉備町下撫川983	TEL (0862) 93-1501代
東京営業所	104	東京都中央区銀座3-9-18 東銀座ビル	TEL (03) 541-3993代
大阪営業所	541	大阪市東区備後町3丁目 岡山県産業ビル	TEL (06) 262-0171代
名古屋営業所	456	名古屋市熱田区金山町15 中部機械ビル	TEL (052) 681-8431代
広島営業所	733	広島市中島町3の32 平和記念館前	TEL (0822) 41-6282
福岡営業所	810	福岡市荒戸町116 橋本ビル	TEL (092) 74-7589
駐 在		札幌・ニューヨーク	

タキサワの旋盤は、すべて1年間の保証書付きです。アフ
ターサービスは全国各地の営業所と直結し、完ぺきをはか
っています。お問合わせは各営業所または下記へどうぞ。

瀧澤サービス株式会社

岡山県倉敷市玉島662 TEL (08652) ② 3168

TALは業界随一のタクトコンペアー方式により、続々大
量生産されています。

